

Инструкция по эксплуатации

Сушильный шкаф СЭШ-3МУ
ТУ У 33.2–33506710-001:2008

СЭШ-3МУ. ИЭ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Шкаф не включается или разогревается долго.	Отсутствие питания либо неисправность электрической части.	Проверить исправность элементов электрической части. Вышедшие из строя части заменить.
Отсутствует вращение стола	Вышел из строя мотор-редуктор.	Заменить неисправный мотор-редуктор.
Шкаф не набирает температуру	Вышел из строя нагреватель или элементы электрической сети	Вышедшие из строя части заменить
Шкаф самопроизвольно отключается	Аварийное превышение температуры внутри шкафа	Проверить исправность вентилятора и схемы регулировки температуры. Вышедшие из строя части заменить

Содержание

	СТР.
1. Назначение	3
2. Технические характеристики	3
3. Особенности шкафа	3
4. Устройство и принцип работы	4
5. Указания по эксплуатации и мерам безопасности	4
6. Подготовка к работе	5
6.1. Разогрев шкафа	5
6.2. Подсушивание образцов	6
6.3. Высушивание размолотых продуктов	6
6.4. Окончание работы	6
7. Техническое обслуживание	6
8. Возможные неисправности и методы их устранения	7
9. Правила хранения и транспортирования	8

9. Правила хранения и транспортирования

Хранить шкаф сушильный необходимо в сухом проветриваемом помещении при $t=+1^{\circ}\text{C} \dots +45^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха менее 80%, а также отсутствии в окружающей среде агрессивных паров и газов.

Изделие может транспортироваться всеми видами транспорта и не требует специальной подготовки к транспортированию.

Во время транспортирования шкаф не должен подвергаться воздействию влаги, сильной вибрации и ударов, а также быть ориентирован в транспортном средстве, согласно обозначения на упаковке.

6.2. Подсушивание образцов.

Разогреть шкаф сушильный до температуры 105 °С. Высыпать взятые навески сырого продукта, имеющего крупнозернистую структуру, в сетчатые бюксы и закрыть сетчатыми крышками.

Используя специальный пинцет и, при необходимости, вращая стол при помощи рукоятки, загрузить сушильную камеру бюксами с сырым продуктом, следя за тем, чтобы бюксы устанавливались в углубление фигурных вкладышей без перекосов.

При недостаточном количестве образцов (менее 8 шт.) свободные гнезда вкладышей закрывают заглушками.

Закрывать дверку и зафиксировать время начала подсушивания. Выдержав принятую методикой экспозицию, образцы осторожно извлечь из сушильной камеры и поместить в эксикатор для остывания.

6.3. Высушивание размолотых продуктов.

Разогреть шкаф до температуры 130° С. Разместить взятые навески размолотого продукта в малых алюминиевых бюксах и поместить в гнезда стола как указано в разделе 6.2, закрыв свободные гнезда такими же пустыми бюксами. Дальнейшие действия вести, как указано в разделе 6.2.

6.4. Окончание работы.

По окончании работы шкафа сушильного нажать кнопку «СТОП» и выключить кнопку «СЕТЬ» (рис.2).

7. Техническое обслуживание.

Периодически через 300 часов эксплуатации шкафа или при признаках заклинивания рабочего стола, необходимо производить очистку сушильной камеры от случайно просыпавшегося продукта под рабочий стол. Для очистки камеры открутить винты крепления верхней крышки и удерживая за рукоятку поднимать вверх до выхода рабочего стола и муфты из сушильной камеры. После этого при помощи щетки произвести очистку рабочей камеры. Части, расположенные в рабочем цилиндре продуть сжатым воздухом без их демонтажа.

1. Назначение.

Сушильный шкаф СЭШ-3МУ предназначен для сушки зерна и зернопродуктов, а также других влагосодержащих веществ при определении влажности в условиях элеваторных, мельничных и заводских лабораторий.

2. Технические характеристики.

Модификация	СЭШ-3МУ
Мощность шкафа, Вт	2000
Тип сети	1N~, PE
Электропитание, В	220
Класс защиты от поражения электрическим током	I
Скорость вращения стола, об/мин	5±2
Номинальные значения автоматически регулируемой температуры для процесса сушки с точностью в ±2°, °С	105 130
Температура срабатывания датчика, отключающего шкаф, °С	
При температуре в сушильной камере	160+10
При температуре в области привода и вентилятора	70+10
Средняя продолжительность нагрева шкафа при номинальном напряжении сети и температуре помещения +20±2° С:	
При нагреве до 105° С, не более, мин	10
При нагреве до 130° С не более, мин	15
Падение температуры в сушильной камере при полной загрузке образцами не более, % от рабочей температуры	10
Время восстановления температуры после полной загрузки образцами, мин.	10
Вращающийся стол вмещает бюкс, шт.	
сетчатых	8
алюминиевых	8
Габаритные размеры, не более:	
Длина, мм	365
Ширина, мм	380
Высота, мм	545
Масса, не более, кг	21

3. Особенности изделия.

Высокая надежность изделия, обусловленная конструктивными особенностями и использованием современных технологических решений.

Улучшенные эргономические показатели и прогрессивная комплектация, облегчающие процесс работы на данном оборудовании.

Исполнение конструкции шкафа сушильного с учетом современного дизайна в технике.

.Устройство и принцип работы.

Сушильный шкаф представляет собой сушильную камеру 1 (рис.1), защищенную слоем теплоизолятора 2, с дверкой для загрузки бьюкс 3.

Сушильная камера снабжена вращающимся столом 9, приводимым во вращение мотор-редуктором 5, расположенным внизу рабочего цилиндра 6, через муфту 7, которая допускает вращение стола вручную в обе стороны при помощи рукоятки 10.

Гнезда вращающегося стола приспособлены к быстрой замене обыкновенных бьюкс для высушивания размолотого продукта сетчатыми бьюксами для интенсивного подсушивания целого зерна.

Рабочая температура в сушильной камере обеспечивается электрическим нагревателем 4, расположенным в верхней части рабочего цилиндра.

Воздух, подаваемый вентилятором 8 через нагревательный элемент, поступает в сушильную камеру, омывая бьюксы и датчик температуры 11 электронного термометра с устройством поддержания заданной температуры.

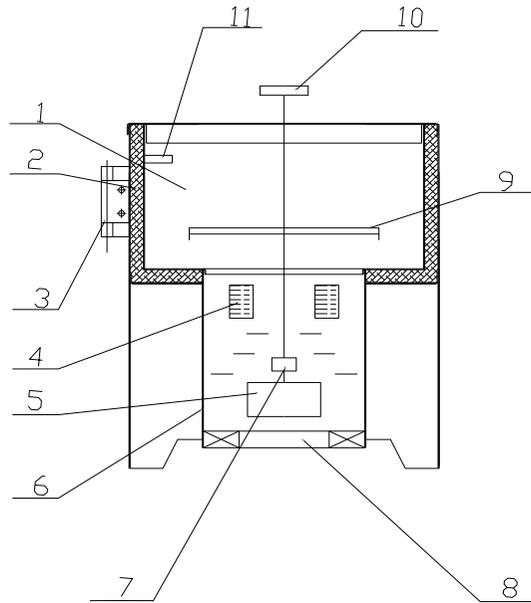


Рис.1. Схема шкафа сушильного

5.Указания по эксплуатации и мерам безопасности.

К работе со шкафом допускаются лица, ознакомившиеся с настоящей инструкцией и правилами эксплуатации электроустановок.

Проведение ТО осуществляется после полного отключения изделия от сети и остывания до комнатной температуры.

При ТО и ремонте соблюдать требования безопасности при эксплуатации используемых технических средств, а также «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденных Минэнерго Украины.

Шкаф имеет в своем составе 2 предохранителя по 0,5А защищающие цепи управления.

В случае их перегорания определить причину и заменить на новые такого же номинала.

6.Подготовка к работе.

Расположить шкаф на предусмотренной для его размещения горизонтальной поверхности, желательно крепком столе. Установить его вертикально, на ножки и присоединить к контуру заземления. Вилку шнура питания включить в сеть напряжением 220 В.

6.1.Разогрев шкафа.

Для разогрева шкафа сушильного необходимо включить кнопку «СЕТЬ» в положение «I» рис.2. Затем нажать кнопку «ПУСК», после чего установить необходимую температуру кнопками 105°С или 130°С. Контроль температуры производить визуально по показаниям циферблата термометра. По достижении требуемой температуры загрузить бьюксы.

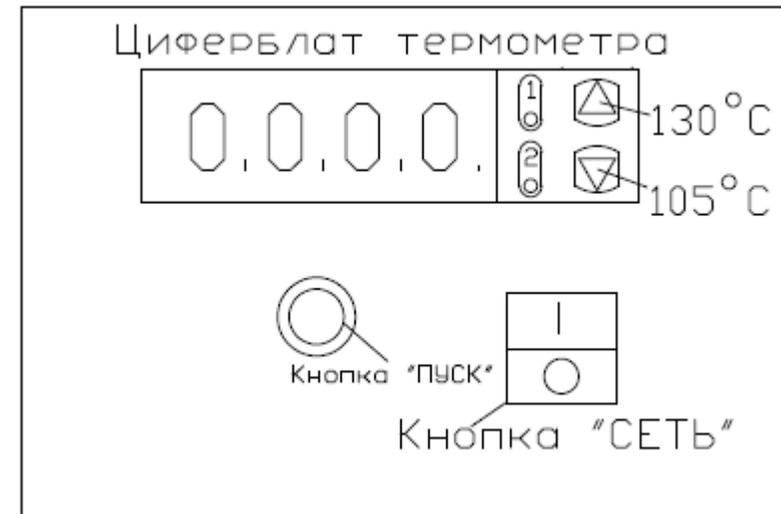


Рис.2. Схема панели управления.