

# «ОЛИС»

## Лабораторный шелушитель риса ПР1

### Руководство по эксплуатации (в т.ч. и паспорт) ПР1-1.00.000РЭ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта [osi@nt-rt.ru](mailto:osi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://olis.nt-rt.ru>

## СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1	Описание и работа. ....	3
1.1	Назначение Изделия.....	3
1.2	Технические характеристики.....	5
1.3	Состав Изделия.....	5
1.4	Работа Изделия.....	6
1.5	Упаковка.....	9
2	Использование по назначению.....	9
2.1	Эксплуатационные ограничения.....	9
2.2	Меры безопасности.....	9
2.3	Подготовка Изделия к использованию.....	10
2.4	Использование Изделия.....	11
2.5	Действие в экстремальных условиях.....	12
3	Техническое обслуживание.....	12
3.2	Порядок технического обслуживания.....	13
3.3	Проверка работоспособности Изделия.....	14
3.4	Консервация и расконсервация Изделия.....	15
4	Возможные неисправности и способы их устранения.....	15
5	Хранение Изделия.....	16
6	Транспортирование.....	16
7	Утилизация.....	16
8	Комплектность.....	17
9	Ресурсы, сроки службы хранения и гарантии.....	18
10	Консервация.....	19
11	Свидетельство об упаковывании.....	19
12	Свидетельство о приемке.....	20
13	Движение изделия при эксплуатации.....	21
13.1	Ограничения по транспортированию.....	21
13.2	Прием и передача Изделия.....	21
13.3	Сведения о закреплении Изделия при эксплуатации.....	22
14	Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям.....	22
15	Заметки по эксплуатации и хранению.....	23

					<b>ПР1-1.00.000РЭ</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>Лабораторный шелу- шитель риса ПР1</b>					
Разраб.		Коротченко						Лит.	Лист	Листов
Провер.		Федоренко						1	23	
Н. Контр.								<b>«ОЛИС»</b>		
Утв.		Верещинский								

Данное руководство по эксплуатации (РЭ) входит в состав конструкторской документации на Лабораторный шелушитель риса ПР1, далее «Изделие», предназначено для ознакомления инженерно-технических работников и обслуживающего персонала эксплуатационных служб с назначением, устройством, принципами работы, возможными неисправностями и их устранением, особенностями обслуживания и ремонта, а так же гарантиями изготовителя Изделия.

Изделие разработано и произведено в соответствии с требованиями следующих нормативных документов.

ДСТУ EN 292-2-2001 Безпечність машин. Основні поняття, загальні принципи проектування. Частина 2. Технічні принципи та технічні умови (EN 292-2:1991, IDT);

ДСТУ EN 60204-1:2004 Безпечність машин. Електрообладнання машин. Частина 1. Загальні вимоги (EN 60204-1:1997, IDT);


ДСТУ EN 1672-1-2001 Обладнання для харчової промисловості. Вимоги щодо безпеки і гігієни. Основні положення. Частина 1. Вимоги щодо безпеки (pr EN 1672-1:1994, IDT);

ДСТУ EN 1672-2-2001 Обладнання для харчової промисловості. Вимоги щодо безпеки і гігієни. Основні положення. Частина 2. Вимоги гігієни (EN 1672-2:1997, IDT);

ГОСТ 12.2.124-90 Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности

Изделие соответствует требованиям Технического регламента в отношении безопасности и охраны здоровья при использовании по назначению и соблюдении мер безопасности изложенным в настоящем РЭ.

С целью улучшения конструктивных и эксплуатационных характеристик возможны незначительные изменения в конструкции Изделия не отраженные в данном руководстве.

 Пиктограмма «**Внимание!**», в данном руководстве по эксплуатации, означает части текста, которые необходимо обязательно соблюдать, чтобы исключить травмирование людей и /или повреждения Изделия.

## **1 Описание и работа.**

### **1.1 Назначение Изделия.**

Изделие предназначено для механизации трудоемких процессов шелушения и отделения продуктов шелушения при определении:

- пленчатости проса и риса-зерна;
- содержание испорченных зерен в просе;

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

- содержание испорченных, красных, глютинозных и пожелтелых зерен в рисе – зерне;

- трещиноватости риса-зерна.

Иное использование Изделия является использованием не по назначению, за убыток, полученный от такого использования Изделия, изготовитель ответственности не несет.

Изделие устанавливают в крупяных цехах по переработке зерна.

Параметры и размеры Изделия соответствуют требованиям, установленным для предприятий по переработке зерна.

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

## 1.2 Технические характеристики.


Вес навески, кг	0.1
Установленная мощность, кВт	2.45
Электропитание: напряжение, В частота, Гц	380±20 50
Частота вращения валков, об/мин: быстроходного тихоходного подающего	960 510 56
Вращение вентилятора, об/мин	0...25000
Размер шелушильных валков, мм: диаметр длина	120 60
Габаритные размеры, мм: длина ширина высота	696.5 518 757.5
Масса, кг	130

## 1.3 Состав Изделия.

Изделие содержит корпус 1 (см. рис. 1) внутренняя полость которого закрыта передней панелью 2 и кожухом 3. В панели выполнен аспирационный канал 4 закрытый оргстеклом 5 закрепленным винтами 6. Панель закреплена к корпусу винтами 7, кожух винтами 8. На кожух установлены: кнопка «пуск» 9, кнопка «стоп» 10, индикаторная лампа включения 11, автомат защиты от перегрузки электрооборудования 12, регулятор потенциометра 13. На панель винтами 14 закреплена загрузочная воронка 15 содержащая регулировочную заслонку 16 с винтом регулировки 17 и задвижку 18. На корпус закреплен эл. двигатель 19, шкив 20 которого ремнем 21 сопряжен со шкивами 23, 24 шелушильных валков 25. Один валок 25 установлен на качающийся рычаг 26, перемещающийся под воздействием рукоятки 27, обеспечивающей быстрый подвод (отвод) ко второму валку 25, и маховика 28 со шкалой 29 - регулировки зазора между ними. Натяжение ремня осуществляется подпружиненным шкивом 30 установленным на подшипники 31 снабженные смазочными масленками 32. Шелушильные валки болтами 33 закреплены на валы 34, установленные в подшипники со смазкой на весь срок эксплуатации. На валы винтами 35 закреплены шкивы ременной передачи. В зоне загрузочной воронки на корпус закреплен мотор редуктор 36, на вал которого установлен загрузочный валок 37. На основание корпуса установлен циклон 38, улитка которого

					<i>ПП1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

шлангом 39 сообщена с аспирационным каналом 4, а на воздуховодный канал 40 установлен вентилятор 41 на нагнетательный патрубок которого хомутом 42 закреплен тканевый фильтр 43. Изделие снабжено контейнером 44 для сбора шелушенных зерен и стаканом 45 для сбора оболочек, подпружиненным столиком 46 к выгрузочному отверстию циклона. Крепление циклона производится гайками 47. Для подключения к сети использовать питающий шнур с вилкой. Для строповки использовать рым болты 48.

 Запрещаются конструктивные изменения и доработка Изделия без согласования с изготовителем.

#### **1.4 Работа Изделия.**

При включении вилки питающего шнура в розетку сети питания включается лампа индикатора 11, при нажатии кнопки «пуск» включаются в работу эл. двигатель, мотор редуктор, вентилятор. Приводятся во вращение шелушительные валки 25, загрузочный валок 37, вентилятор 41 создает воздушный поток в аспирационном канале 4. При воздействии на рукоятку 27 с поворотом ее на 180° шелушительный валок 25 подводится ко второму валку 25, образуя рабочий зазор, установленный заранее маховиком 28. При засыпке зерна в воронку 15 загрузочный валок 37 и регулировочная заслонка 16 создают равномерную подачу зерна в рабочий зазор шелушительных валков, где подвергается воздействию вращающихся с различной скоростью валков, оно шелушится. Продукты шелушения попадают в аспирационный канал и подвергаются воздействию восходящего потока воздуха, при этом ядра зерна падают в контейнер 44, а более легкие оболочки захватываются потоком воздуха в циклон. В циклоне воздушный поток приобретает круговое движение. Оболочки, имея больший удельный вес, центробежными силами отбрасываются к стенке циклона, взаимодействуя с ней силами трения, теряют кинетическую энергию и осаждаются в стакан 45. Воздух проходит тканевый фильтр 43, дополнительно очищается от мелкой пыли и выходит в окружающую среду.

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		6

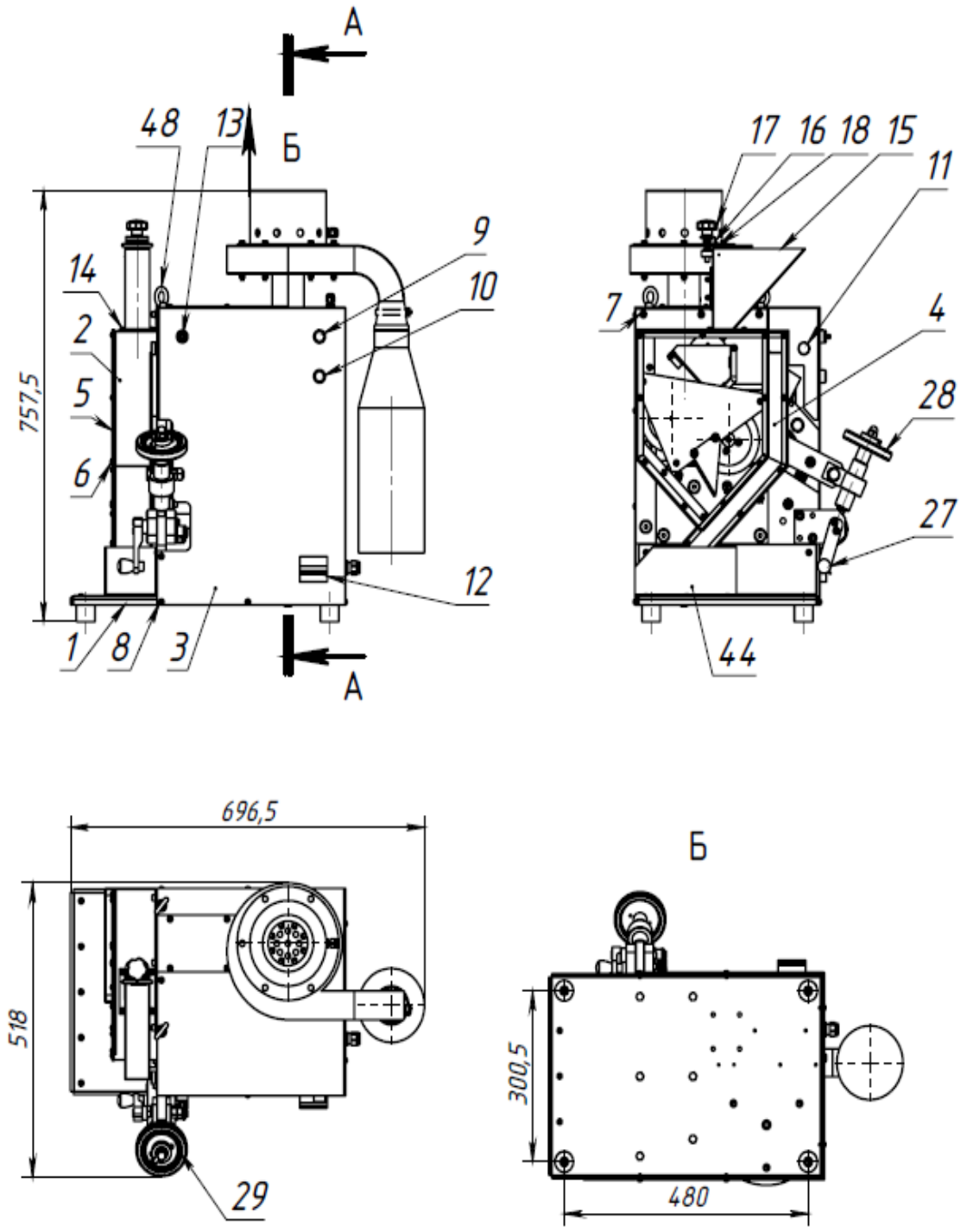


Рис.1. Лабораторный шелушитель риса ПР1

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ПР1-1.00.000РЭ

Лист

7

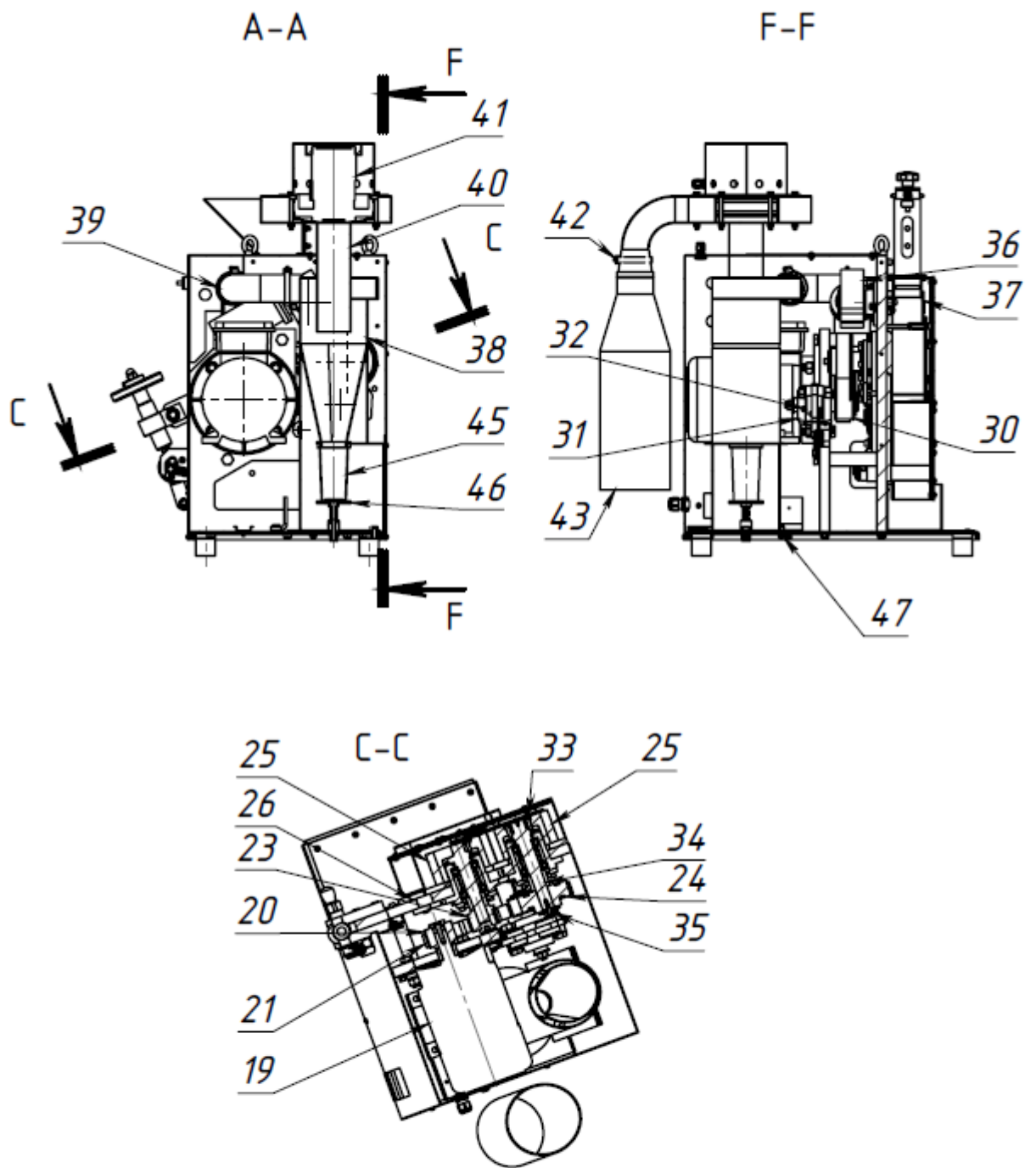


Рис.1. Лабораторный шелушитель риса ПР1 (продолжение)

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ПР1-1.00.000РЭ

Лист

8



## 1.5 Упаковка.

Упаковка представляет собой деревянный поддон, на который устанавливается Изделие и к нему закрепляется. Документация на Изделие укладывается внутрь.

Изделие покрывается прозрачной полиэтиленовой пленкой, которая закрепляется к Изделию и поддону стяжной пластиковой лентой. По условиям контракта Изделие может быть упаковано в деревянный ящик.

Утилизируют упаковку в соответствии с правилами принятыми на предприятии потребителя.

## 2 Использование по назначению.

### 2.1 Эксплуатационные ограничения.

Эксплуатацию Изделия проводить в сухом проветриваемом помещении при температуре воздуха от +5° С до +40° С и относительной влажности воздуха не более 70% при 20°С, не более 50%. при 40°. Обрабатываемый продукт должен соответствовать требованиям ГОСТ. Требования при заготовках и поставках.

Максимальная электрическая нагрузка не должна превышать значение номинального тока электродвигателя, указанного его изготовителем на табличке.

### 2.2 Меры безопасности.


К работе допускается обученный персонал, прошедший инструктаж по технике безопасности и ознакомленный с руководством по эксплуатации Изделия.

Монтаж Изделия выполнять в соответствии Правил устройства электроустановок (ПУЭ), правил пожарной безопасности и строительными нормами.

Опасными факторами для обслуживания персонала является электропитание электродвигателей, вращение вентилятора, валков, движущая ременная передача.

 **Запрещается эксплуатация Изделия без подключения к сети защиты!**

 **Запрещается эксплуатация Изделия при наличии неисправных или нефункционирующих деталей и элементов!**

 **Запрещается эксплуатация Изделия со снятыми деталями, отсутствующими или незатянутыми болтами крепления!**

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		9



Произвести наладочные работы:

- открутить винты 6 и 7, снять оргстекло 5, панель 2;
- рукояткой 27 (см. рис.1) подвести валок 25 ко второму валку;
- маховиком 28 установить рабочий зазор между валками, используя щуп или штангельциркуль (для риса – 2.5мм, для проса – 1мм), показания шкалы 29 записать для использования в последующей регулировке;
- панель 2 и оргстекло 5 установить на место и закрепить винтами.

После завершения работ по установке и подключению Изделия - произвести пробный пуск на холостом ходу. Завершить работы по техническому обслуживанию Изделия, убедиться, что все части Изделия закреплены, Изделие не содержит посторонних предметов. При проведении пробных пусков на холостом ходу установить направление вращения эл. двигателя, мотор редуктора, вентилятора по стрелке на корпусе. При работе на холостом ходу Изделие не должно генерировать ощутимый шум и вибрацию. При наличии посторонних стуков, шумов, а также повышенной вибрации Изделие следует немедленно выключить, используя кнопку «стоп», извлечь вилок шнура питания из розетки, выяснить причину неполадок и устранить их.

## 2.4 Использование Изделия.

Пуск Изделия при эксплуатации производят в следующем порядке:

- вставить вилок шнура питания в розетку сети;
- установить на место контейнер для шелушенного зерна и стакан для оболочек;
- кнопкой «пуск» включить в работу все электродвигатели;
- произвести засыпку зерна в загрузочную воронку;
- увеличивая или уменьшая рабочий зазор между шелушительными валками маховиком 28, обеспечить требуемое качество шелушения;
- увеличивая или уменьшая обороты вентилятора регулятором потенциометра 13, обеспечить требуемое качество очистки шелушенных зерен;
- увеличивая или уменьшая загрузочный зазор регулировочной заслонкой 16 вращением винта 17, обеспечить необходимую производительность;
- при необходимости прекратить подачу продукта в зону обработки, использовать задвижку 18.

Для выключения Изделия необходимо:

- выработать продукт;
- нажать кнопку «стоп»;
- извлечь вилок шнура питания из розетки сети питания.

Периодически, по мере заполнения фильтра 43 отходами, необходимо его снимать, удалять отходы и вытряхивать пыль.

					<i>ПП1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		11

## 2.5 Действие в экстремальных условиях.

Возможно возникновение следующих экстремальных условий:

- попадание в Изделие посторонних предметов;
- разрушение деталей рабочих элементов.

Как следствие вышеуказанных причин – повышение вибрации, появление стука, повышенного шума.

В случае обнаружения вышеперечисленных признаков, а также при отказах систем Изделия, способных привести к возникновению аварийных ситуаций необходимо:

- немедленно остановить работу и выключить Изделие, нажав кнопку «стоп», извлечь вилок шнура питания из розетки сети питания;
- доложить о случившемся сменному мастеру цеха.

## 3 Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание включает:

периодическое техническое обслуживание – после наработки 500 часов;  
текущий ремонт – после наработки 3000 часов, но не реже 1 раза в год;  
средний ремонт – после наработки 10000 часов, но не реже 1 раза в 5 лет.

Перечень работ по техническому обслуживанию приведен в табл. 1

Табл. 1 – Перечень работ по техническому обслуживанию

Вид ТО	Перечень работ	Необходимый инструмент, материалы и комплектующие
Периодическое техническое обслуживание	Осмотр и очистка рабочих поверхностей, проверка подшипников валков, пополнение смазки. Проверка состояния контактов и затяжки крепежа в клеммных коробках электродвигателей, сети защиты. Подтяжка резьбовых соединений. Осмотр электрооборудования, электропроводки.	Щетки, скребки, слесарный инструмент, сжатый воздух. Пресс-маслёнка, смазка Литол-24
Текущий ремонт	Работы в объеме периодического технического обслуживания. Замена валков (при необходимости)	Валок ПР1-1.03.100-2шт.

	Замена ремня	Ремень зубчатый opt belt HTD700D5M25
	Замена фильтра	Рукав фильтровальный РЦИ -125
Средний ремонт	Работы в объеме текущего ремонта. Замена подшипников (при необходимости). Нанесение защитного лакокрасочного покрытия на наружные поверхности	Подшипники 205ГОСТ8338-4шт. USFL202-2шт. Грунт ГФ-021, эмаль ПФ 115, краскопульт.

### 3.2 Порядок технического обслуживания.

При проведении технического обслуживания, ремонтных работ необходимо отключить электропитание извлечением вилки шнура питания из розетки сети питания.

**При проведении периодического технического обслуживания:**

- открутить винты 6, 7 и снять оргстекло 5, панель 2, гайки 47, винты 8 и снять кожух 3;

- используя скребки, щетки, сжатый воздух – очистить и произвести осмотр рабочих поверхностей шелушильных валков, шкивов, при увеличенном износе, трещинах - детали заменить;

- снять и осмотреть ремень, при увеличенном износе, трещинах, расслоении корда ремень заменить;

- проворачивая валы валков вручную – оценить состояние шарикоподшипников, при заеданиях, повышенном люфте подшипники заменить;

- пополнить смазку в масленки 32 шарикоподшипников 31;

- оценить состояние подшипников электродвигателя, покачивая и проворачивая вал вручную, при неравномерном ходе электродвигатель снять, произвести регламентные работы согласно эксплуатационной документации изготовителя, при необходимости подшипники промыть, заполнить смазкой Литол-24, при увеличенном люфте подшипники заменить;

- открыть клеммные коробки электродвигателей, осмотреть контакты, при необходимости контакты зачистить, крепеж поджать;

- проверить подсоединение проводов к электрическим аппаратам и сети защиты;

- снять, очистить, продуть сжатым воздухом фильтр 43.

**При текущем ремонте, кроме перечисленных работ, произвести:**

- проверку электрооборудования согласно разделу 2.2;

- замену валков, ремня, тканевого фильтра.

**При среднем ремонте**, кроме перечисленных работ, произвести:

- замену шарикоподшипников валков;
- лакокрасочные работы наружных поверхностей.

Замену подшипников валков производить в следующей последовательности:

- открутить винты 33 и снять валки 25;
- открутить винты 35 и снять шкивы 23, 24, крышки подшипников;
- используя оправку из мягкого металла удалить валы 34 из корпуса подшипников;
- используя оправку из мягкого металла удалить подшипники совместно с распорными втулками из корпуса.

Сборку производить в следующей последовательности:

- используя оправку из мягкого металла поочередно установить подшипники и распорные втулки в корпуса подшипников;
- установить и закрепить крышки подшипников;
- установить и закрепить валы 34, валки 25;
- установить и закрепить панель 2, оргстекло 5;
- установить и закрепить кожух 3 винтами 8, циклон 38 гайками 47;
- установить фильтр 43, который закрепить хомутом 42.

Произвести пуск в работу на холостом ходу, Изделие не должно генерировать повышенный шум и вибрацию.

При демонтаже (монтаже) электродвигателя необходимо соблюдать осторожность, масса может достигать 14 кг.

Потребитель должен вести учет проведенных работ по техническому обслуживанию и ремонту Изделия с заполнением формуляра в разделе 14.

### **3.3 Проверка работоспособности Изделия.**

Проверку работоспособности Изделия производить на холостом ходу и под нагрузкой. Изделие считается работоспособным при выполнении следующих условий:

- при работе Изделия под нагрузкой в контейнер обработанного зерна должно поступать шелушенное чистое зерно, без оболочек;
- в стакан сбора оболочек должны поступать оболочки, без полноценных зерен;
- при запуске в работу после плановой остановки Изделие должно самостоятельно выходить на установленный режим работы;
- при работе Изделия под нагрузкой, а также на холостом ходу не должно наблюдаться повышенного шума и вибрации.

Проверка работоспособности Изделия осуществляется сменным мастером и механиком цеха.

					<i>ПП1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		14

### 3.4 Консервация и рас консервация Изделия.

Изделие поставляется в законсервированном виде в том случае, если срок его хранения до запуска в эксплуатацию превышает один месяц. Консервацию производить по ГОСТ 9.014-78, нанесением на неокрашенные металлические места внутренних и внешних поверхностей Изделия смазки Литол-24.

Для проведения рас консервации необходимо провести удаление консервационной смазки ветошью. В качестве растворителя допускается использовать неэтилированный бензин.

После удаления консервационной смазки очищенные поверхности протереть чистой ветошью насухо.

### 4 Возможные неисправности и способы их устранения.

Табл. 2 – Возможные неисправности и способы их устранения

Описание отказов и повреждений	Возможные причины	Указания по устранению
Пониженная эффективность Изделия	Износ рабочих поверхностей валков	Заменить валки
Повышенные шум, вибрация	Попадание инородного предмета в зону шелушения	Разобрать рабочую камеру, извлечь инородное тело
	Попадание пыли в подшипники	Разобрать электродвигатель, корпуса подшипников валков, промыть подшипники неэтилированным бензином, заполнить смазкой Литол-24
Изделие не запускается в работу, выключилось во время работы	Нарушена электропроводка	Устранить неисправность
	Выключен автомат защиты электрооборудования от перегрузки	Включить автомат защиты
	Выключен автомат защиты электродвигателя от перегрузки	Снять кожух 3, включить автомат защиты электродвигателя
	Неисправность электродвигателя	Устранить неисправность

## 5 Хранение Изделия

Хранить Изделие необходимо в сухом проветриваемом помещении при температуре  $-25^{\circ}\text{C} \dots +55^{\circ}\text{C}$

При длительном хранении (более 1 месяца) Изделие законсервировать согласно п.3.4 и упаковать согласно п.1.4 настоящего РЭ. При поставке в деревянном ящике возможно хранение на открытых площадках при температуре  $+60^{\circ}\text{C} \dots -40^{\circ}\text{C}$ .

## 6 Транспортирование

Транспортировку Изделия производить автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с Правилами, действующими на этих видах транспорта при температуре  $-25^{\circ}\text{C} \dots +55^{\circ}\text{C}$ .

Строповку производить за рым болты, установленные в верхней части корпуса.

## 7 Утилизация

Изделие не содержит драгоценных металлов или материалов, требующих специальных методов утилизации и утилизируется на общих основаниях, принятых для производственного оборудования.

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		16



## 8 Комплектность

<i>Обозначение Изделия</i>	<i>Наименование Изделия</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Заводской номер</i>	<i>Примечание</i>
<b>Составные части Изделия и изменения в комплектности.</b>				
ПР1-1.00.000	Лабораторный шелушитель риса ПР1	1		
	Упаковка	1		
<b>ЗИП</b>				
<b>Изделия с ограниченным ресурсом (те которые смонтированы в Изделии)</b>				
Валок ПР1-1.03.100		2		
<b>Эксплуатационная документация</b>				
ПР1-1.00.000 РЭ	Руководство эксплуатации	1		
	Паспорт электродви- гателя	1		
	Руководство эксплуа- тации мотор редук- тора	1		
	Паспорт вентилятора	1		
<b>Дополнительные сведения о комплектности. (комплектующие, которые не смонтированы в Изделии, т. е. дополнительно приданы)</b>				

## 9 Ресурсы, сроки службы хранения и гарантии.

Ресурс Изделия до первого среднего ремонта 10 тыс. часов. Срок службы изделия 10 лет, в т.ч. срок хранения не более одного года в консервации и упаковке изготовителя в складских помещениях. В случае поставки Изделия без консервации и (или) упаковки срок хранения – один месяц.

Указанный ресурс, срок службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Признаками предельного состояния являются:

- усталостные трещины в корпусе;
- износ посадочных поверхностей валов шелушильных валков;
- повышенные шум и вибрация Изделия.

По достижению предельного состояния эксплуатация Изделия экономически нецелесообразна и небезопасна.

Гарантии изготовителя (поставщика) – один год со дня поставки потребителю.

Претензии по гарантийным обязательствам при нанесении убытка не принимаются в случае:

- использования Изделия не по назначению;
- несоблюдения требований настоящего РЭ;
- изменения конструкции Изделия несогласованные с изготовителем;
- ненадлежащее проведение ремонта и технического обслуживания Изделия.

Безвозмездный ремонт или замену составных частей Изделий в течение установленного гарантийного срока выполняет изготовитель – ООО «ОЛИС», Украина, 65098, г. Одесса, ул. Столбовая, 28.

Тел./факс +(38 048) 721 11 28; +(38 048) 721 11 29

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		18

## 10 Консервация.

(заполняется изготовителем)

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

## 11 Свидетельство об упаковывании.

Наименование Изделия:

Лабораторный шелушитель риса ПР1

Обозначение: ПР1-1.00.000

Заводской номер \_\_\_\_\_

Упаковано ООО «ОЛИС» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Должность \_\_\_\_\_

Личная подпись \_\_\_\_\_

Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Год, месяц, число \_\_\_\_\_

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		19

## 12 Свидетельство о приемке.

Наименование Изделия:

Лабораторный шелушитель риса ПР1

Обозначение: ПР1-1.00.000

Заводской номер \_\_\_\_\_

Изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признано годным к эксплуатации.

Начальник ОК

МП

Личная подпись \_\_\_\_\_

Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Число, месяц, год \_\_\_\_\_

Заказчик  
(при наличии)

МП

Личная подпись \_\_\_\_\_

Расшифровка подписи \_\_\_\_\_

Число, месяц, год \_\_\_\_\_

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		20

### 13 Движение изделия при эксплуатации.

Дата установки	Место установки	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

#### 13.1 Ограничения по транспортированию.

При проведении такелажных работ и крепления Изделия к транспортному средству учитывать, что центр тяжести Изделия находится на высоте 350мм от виброопор. Строповку производить за рым-болты, установленные в корпусе.

#### 13.2 Прием и передача Изделия.

(Заполняется заказчиком.)

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта [osi@nt-rt.ru](mailto:osi@nt-rt.ru) || Сайт: <http://olis.nt-rt.ru>

					<i>ПР1-1.00.000РЭ</i>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		23