

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://olis.nt-rt.ru/> || [osi@nt-rt.ru](mailto:osi@nt-rt.ru)

## Подогреватель зерна ПЗ



**Назначение и область применения:** Подогреватель зерна ПЗ используется для подогрева зерна в холодную пору года с целью увеличения выхода и качества муки. Применяется на мельницах сортовых помолов пшеницы.

**Описание:** Подогреватель зерна ПЗ (Рис. 1) состоит из приемного бункера (Поз.1), одной или нескольких нагревательных секций (Поз.2) и выпускного устройства (Поз.3). Нагревательная секция (Рис.2) - это конструкция шахтного типа с прямоугольным поперечным сечением 1000x1000мм и длиной 2000мм. Элемент нагревания сделан из прямых участков труб, которые соединены в змеевик, сварные стыки которого расположены вне шахты. Корпус секции снабжён крышками, закрывающими стыки нагревательных труб, а также люками, обеспечивающими доступ внутрь. Устройство выпуска включает в себя конструкцию из выпускных воронок, исключая появление застойных зон в нагревательной секции, а также шлюзовой питатель с приводом. Все наружные нагревательные элементы подогревателя теплоизолированы. Вода играет роль теплоносителя и нагревается в котле любого типа, затем подается по замкнутому контуру через элемент нагрева по замкнутому контуру. Производительность одной секции нагрева 1500 кг/ч. Для увеличения производительности требуемое количество секций последовательно устанавливают и с помощью фланцевых соединений вертикально соединяют.

Зерно, которое подлежит нагреву, подается в бункер приема и проходит через секцию нагрева самотеком в связанном состоянии и впоследствии омывает трубы элемента нагрева. Аппарат имеет щит управления с частотным преобразователем. Этот преобразователь предназначен для регулировки количества оборотов шлюзового клапана на выходе из устройства подогревания, а также времени нахождения самого исходного зерна в аппарате. Вывод зерна из подогревательного устройства проходит через выпускные воронки и шлюзовый питатель устройства выпуска.

Модель	ПЗ-1,5	ПЗ-3,0	ПЗ-4,5	ПЗ-6,0
Производительность, кг/ч (при нагреве до 15°)	1000-1800	2000-3500	4500	6000
Установленная мощность выпускного устройства, кВт	1,1	1,1	1,1	1,1
Масса, кг	1520	1722	1924	2126
Габаритные размеры, мм				
длина	1250	1250	1250	1250
ширина	1150	1150	1150	1150
высота	3650	5650	7650	9650